Scavenging method for activated carb n filter - uses scavenging airfl w, which int exhaust cleaner, during certain perati nal c nditi ns f engine O

Patent number:

DE4134199

Publication date:

1993-04-22

Inventor:

KLAUER NORBERT (DE); LOESCHNER DIETER (DE)

Applicant:

BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG (DE)

Classification:

- international:

B60K15/035; F01N3/32; F01N3/34; F01N3/36; F01N9/00; F02M25/08

- european:

F01N3/20B; F01N3/32; F01N3/36; F02M25/08; F01N3/20B4

Application number: DE19914134199 19911016 Priority number(s): DE19914134199 19911016

Abstract of DE4134199

The method is for use with a filter (11) for fuel vapours, in the tank vent of an IC engine (1). The enriched sc air flow is afterburned. During certain operational conditions of the engine, the air flow is introduced into its ϵ gas cleaning appliance (4).

The scavenging air flow is conveyed by a secondary air pump (6), which feeds a secondary air flow into the system (3), directly, or indirectly. The size of the air flow is regulated dependant upon the oxygen contents is upstream of, the exhaust cleaning appliance.

ADVANTAGE - Prevents disadvantageous effects on engine.

THIS PAGE BLANK (USPTO)





(9) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

¹/₁₀ Patentschrift¹/₁₀ DE 41 34 199 C 2

② Aktenzeichen: P 41 34 199.6-13

Anmeldetag: 16. 10. 1991 3) Offenlegungstag: 22. 4. 1993

45 Veröffentlichungstag

der Patenterteilung: 15. 6. 2000

(5) Int. Cl.⁷: **F 01 N 3/36**

F 01 N 3/32 F 01 N 3/34 F 01 N 9/00 B 60 K 15/035 F 02 M 25/08

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

Patentinhaber:

Bayerische Motoren Werke AG, 80809 München, DE

(72) Erfinder:

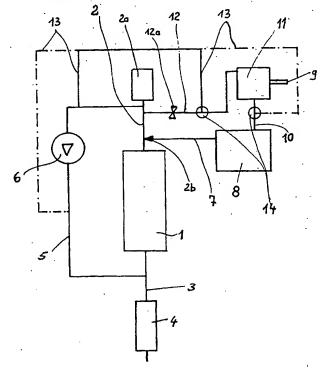
Löschner, Dieter, 8000 München, DE; Klauer, Norbert, 8048 Haimhausen, DE

(5) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE 40 12 111 C1 DE 40 12 111 C1 DE 41 20 279 A1 DE 40 25 544 A1 DE 39 21 080 A1

Verfahren zum Spülen eines Aktivkohlefilters sowie Vorrichtung hierfür

Verfahren zum Spülen eines Aktivkohlefilters (11) für Kraftstoffdämpfe in einer Tankentlüftungsvorrichtung einer Brennkraftmaschine (1), wobei der angereicherte Spülluftstrom nachverbrannt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Spülluftstrom zumindest in gewissen Betriebszuständen der Brennkraftmaschine (1) in deren Abgasreinigungsvorrichtung (4) eingeleitet wird.



Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Spülen eines Aktivkohlefilters für Kraftstoffdämpfe in einer Tankentlüftungsvorrichtung einer Brennkraftmaschine, wobei der angereicherte Spülluftstrom nachverbrannt wird.

Der Kraftstoff für eine beispielsweise ein Fahrzeug antreibende Brennkraftmaschine wird üblicherweise in einem Tank gespeichert, in dem der ungewünschte Effekt der Kraftstoffverdunstung auftritt. In Abhängigkeit von Temperatur, Dichte und freier Oberfläche des Kraftstoffvolumens treten spezifisch leichtere Kohlenwasserstoffverbindungen in den gasförmigen Zustand über, was ohne Ableiten derselben zu einer Deformation, zu Undichtigkeiten bzw. zur Zerstörung des Tankes führen würde. Abgeleitet werden diese 15 Kraftstoffdämpfe daher über eine Entlüftungsleitung, die über ein Aktivkohlefilter führt und anschließend in der Umgebung mündet. Dabei werden die flüchtigen Kohlenwasserstoffe in der schwammartigen Aktivkohle gespeichert.

Gereinigt und somit von den flüchtigen Kohlenwasser- 20 stoffen befreit wird das Aktivkohlefilter durch einen Spülluftstrom. Dieser durch Kohlenwasserstoffe verunreinigte Spülluftstrom darf jedoch nicht direkt in die Umgebung gelangen, sondern wird vielmehr einer Nachverbrennung zugeführt. Diese Nachverbrennung kann dabei durchaus 25 flammlos, d.h. katalytisch erfolgen. Wie DE 40 12 111 C1 zeigt, ist es derzeit Stand der Technik, den Spülluftstrom über eine sogenannte Spülleitung dem Ansaugsystem der Brennkraftmaschine zuzuführen, so daß die Nachverbrennung in den Brennräumen der Brennkraftma- 30 schine erfolgt. Je nach Verdunstungsintensität im Tank bzw. je nach Beladung des Aktivkohlefilters ist diese Spülluft unterschiedlich stark mit Kohlenwasserstoffen angereichert. Da jedoch diese den Brennräumen der Brennkraftmaschine zugeführte Spülluft den Verbrennungsablauf in den Brenn- 35 räumen beeinflußt, ist es kaum möglich, den Spülluftstrom exakt so zu dosieren, daß keine Verschlechterung des Verbrennungsablaufes und somit der Abgasemissionen und der Laufruhe der Brennkraftmaschine eintritt.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, Maßnahmen aufzuzeigen, mit Hilfe derer sich keine für die Brennkraftmaschine nachteiligen Auswirkungen durch die Nachverbrennung des Spülluftstromes einstellen.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist vorgesehen, daß der Spülluftstrom zumindest in gewissen Betriebszuständen der 45 Brennkraftmaschine in deren Abgasreinigungsvorrichtung eingeleitet wird.

Eine Lösung der weiteren Aufgabe, eine für das erfindungsgemäße Verfahren vorteilhafte Vorrichtung aufzuzeigen, ist in Anspruch 4 angegeben. Vorteilhafte Aus- und 50 Weiterbildungen der Erfindung beschreiben die übrigen Unteransprüche.

Erfindungsgemäß findet die Nachverbrennung des Spülluftstromes somit außerhalb der Brennkraftmaschine und zwar in deren Abgasreinigungsvorrichtung statt. Bei dieser 55 Abgasreinigungsvorrichtung kann es sich um einen bekannten Nachbrenner handeln, besonders vorteilhaft ist die Anwendung der Erfindung jedoch für eine Brennkraftmaschine mit einer katalytischen Abgasreinigungsvorrichtung, welche nach einem Kaltstart der Brennkraftmaschine durch eine 60 Abgasnachverbrennung in der Brennkraftmaschinen-Abgasanlage - hierzu wird die Brennkraftmaschine mit unterstöchiometrischem Gemisch betrieben und in die Abgasanlage stromauf der katalytischen Abgasreinigungsvorrichtung ein Sekundärluftstrom eingebracht - schneller auf ihre 65 Betriebstemperatur gebracht wird. Der für eine Nachverbrennung in bzw. vor der Brennkraftmaschinen-Abgasreinigungsvorrichtung erforderliche Sekudärluftstrom wird dabei üblicherweise von einer Sekundärluftpumpe gefördert, welche beim erfindungsgemäßen Verfahren direkt oder indirekt auch die Förderung des Spülluftstromes übernehmen kann. Im Falle der direkten Förderung mündet eine die Funktion der Spülleitung übernehmende, von Aktivkohlefilter ausgehende Abzweigleitung stromauf der Sekundärluftpumpe, für die indirekte Förderung ist in der Sekundärluftleitung stromab der Sekundärluftpumpe eine Saugstrahlpumpe vorgesehen, in die die Abzweigleitung mündet. Dabei empfiehlt sich die indirekte Förderung insbesondere dann, wenn die Sekundärluftpumpe nicht mit Kraftstoff in Berührung kommen darf.

Eine möglichst vollständige Verbrennung des angereicherten Spülluftstromes in der Abgasreinigungsvorrichtung kann erfolgen, wenn der Spülluftstrom mengenmäßig in Abhängigkeit vom Sauerstoff-Gehalt in oder stromauf der Abgasreinigungsvorrichtung geregelt wird. Im Falle einer katalytischen Abgasreinigungsvorrichtung mit einer vorgeschalteten Lambda-Sonde kann dann der bevorzugt lediglich bei bereits aktivem Katalysator zugeführte Spülluftstrom so dosiert werden, daß das erforderliche stöchiometrische oder zumindest überstöchiometrische Gemisch vorliegt. Neben einem hierfür erforderlichen Regelventil kann beispielsweise ein als Dreiwegeventil ausgebildetes Schaltventil vorgesehen sein, das die vom Aktivkohlefilter zur Abgasreinigungsvorrichtung führende Abzweigleitung entweder an die noch weiterhin vorhandene Spülleitung oder auch an die Entlüftungsleitung zwischen dem Tank und dem Aktivkohlefilter anbindet. Insbesondere im letztgenannten Fall empfiehlt es sich dabei, die Entlüftungsleitung zwischen Tank und Aktivkohlefilter zu sperren, solange das Aktivkohlefilter mittels der Sekundärluftpumpe gespült wird, da andernfalls der Tank durch die Sekundärluftpumpe leergesaugt

Die im folgenden erläuterte Prinzipskizze zeigt ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel der Erfindung.

Eine Brennkraftmaschine 1 erhält über ein Ansaugsystem 2 mit einem Luftfilter 2a Verbrennungsluft, der über zumindest ein Einspritzventil 2b Kraftstoff beigemengt wird. Die Abgase der Brennkraftmaschine gelangen über eine Abgasanlage 3, die u. a. eine katalytische Abgasreinigungsvorrichtung 4 aufweist, in die Umgebung. Stromauf der Abgasreinigungsvorrichtung 4 mündet eine Sekundärluftleitung 5 in die Abgasanlage 3, über die mittels einer Sekundärluftpumpe 6 vom Ansaugsystem 2 (stromab des Luftfilters 2a) abgezweigte Frischluft in die Abgasanlage 3 eingeblasen werden kann. Anschließend an einen Kaltstart der Brennkraftmaschine dient dieser sogenannte Sekundärluftstrom dazu, das aus einem unterstöchiometrischen Gemisch entstandene Abgas in der Abgasanlage 3 nachzuverbrennen und somit gleichzeitig die katalytische Abgasreinigungsvorrichtung 4 schneller auf ihre Betriebstemperatur zu bringen.

Uber eine Kraftstoffleitung 7, die in einem Tank 8 mündet, wird das Einspritzventil 2b mit Kraftstoff versorgt. Da leichtflüchtige Kraftstoffbestandteile des im Tank 8 befindlichen Kraftstoffvolumens dazu neigen, sich zu verflüchtigen. zweigt vom Tank 8 eine bei der Bezugsziffer 9 in die Umgebung mündende Entlüftungsleitung 10 ab, in der ein Aktivkohlefilter 11 vorgesehen ist. In diesem Aktivkohlefilter 11 werden die flüchtigen Kraftstoff-Kohlenwasserstoffverbindungen festgehalten und gespeichert. Erforderlich ist es jedoch, dieses Aktivkohlefilter 11 in gewissen Intervallen von den Kohlenwasserstoffverbindungen zu befreien, d. h. das Aktivkohlefilter 11 muß gespült werden. Der sogenannte Spülluftstrom, der bei Ziffer 9 in das Aktivkohlefilter 11 eintreten kann, muß jedoch nachverbrannt werden. Über eine Spülleitung 12 kann dieser Spülluftstrom daher dem Ansaugsystem 2 der Brennkraftmaschine 1 zugeführt werden. Gefördert wird dieser durch die Spülleitung 12 gelangende Spülluftstrom dabei durch den im Ansaugsystem 2 herrschenden Unterdruck.

Vorgesehen ist eine weitere Möglichkeit, den Spülluftstrom durch das Aktivkohlefilter 11 nachzuverbrennen. Dies erfolgt in der Abgasreinigungsvorrichtung 4 der Brennkraftmaschine 1. Hierzu ist eine entweder von der Spülleitung 12 (durchgezogene Linie) oder von der Entlüftungsleitung 10 (strichpunktierte Linie) abzweigende Abzweigleitung 13 vorgesehen, die in der Sekundärluftleitung 5 mündet. Die 10 Mündungsstelle der Abzweigleitung 13 in die Sekundärluftleitung 5 kann dabei stromauf der Sekundärluftpumpe (durchgezogene Linie) oder stromab derselben (strichpunktierte Linie) vorgesehen sein. Im erstgenannten Fall fördert die Sekundärluftpumpe 6 selbst den Spülluftstrom, während 15 im zweitgenannten Fall die Förderung des Spülluftstromes durch den Sekundärluftstrom nach dem Prinzip einer Saugstrahlpumpe erfolgt. In der Abzweigleitung 13 befindet sich ein Schaltventil 14, das die Abzweigleitung lediglich in den jeweils gewünschten Brennkraftmaschinen-Betriebszustän- 20 den freigibt. Insbesondere ist dieses Schaltventil 14 als Dreiwegeventil ausgebildet und befindet sich an der Mündung der Abzweigleitung 13 in die Spülleitung 12 oder in die Entlüftungsleitung 10, um alternativ entweder die Abzweigleitung 13 oder das Ansaugsystem 2 bzw. die Abzweigleitung 25 13 oder den Tank 8 mit dem Aktivkohlefilter 11 verbinden zu können.

Die Funktionsweise der beschriebenen Vorrichtung ist wie folgt:

Während einer Stillstandsphase der Brennkraftmaschine 30 hat sich bei geöffneter Entlüftungsleitung 10 im Aktivkohlefilter 11 eine größere Menge von Kohlenwasserstoffverbindungen angesammelt, da wie eingangs beschrieben spezifisch leichte Kraftstoffbestandteile zur Verdunstung neigen. Bei einem anschließenden Kaltstart der Brennkraftmaschine 35 ist die katalytische Abgasreinigungsvorrichtung 4 noch nicht betriebsbereit, da diese ihre Betriebstemperatur noch nicht erreicht hat. Die Brennkraftmaschine 1 wird zunächst mit fetten, unterstöchiometrischen Gemisch betrieben, um ein akzeptables Laufverhalten zu erzielen. Gleichzeitig för- 40 dert die Sekundärluftpumpe 6 einen Sekundärluftstrom in die Abgasanlage 3, wo eine Nachverbrennung der Brennkraftmaschinen-Abgase erfolgt. Hierdurch wird zum einen die Menge der Schadstoffe im Abgas reduziert, zum anderen wird die katalytische Abgasreinigungsvorrichtung 4 schnel- 45 ler auf ihre für eine erfolgreiche Schadstoffkonvertierung erforderliche Betriebstemperatur gebracht. Sobald die Abgasreinigungsvorrichtung 4 ihre Betriebstemperatur erreicht hat, wird das Schaltventil 14 betätigt. Nunmehr gelangt über die Abzweigleitung 13 unter Einfluß der Sekundärluft- 50 pumpe 6 bzw. des Sekundärluftstromes Spülluft aus der Umgebung über das Aktivkohlefilter 11 in die Abgasanlage Diese Spülluft wird in der Abgasreinigungsvorrichtung 4 erwünschtermaßen nachverbrannt.

Wird zu einem späteren Zeitpunkt, wenn auch die Brennkraftmaschine 1 ihre entgültige Betriebstemperatur erreicht
hat, die Sekundärluftpumpe 6 abgeschaltet, so kann das
Spülen des Aktivkohlefilters 11 über die Spülleitung 12 erfolgen. Hierzu wird das Dosierventil 12a geöffnet, während
das Schaltventil 14 geschlossen wird, sodaß je nach Ausführungsform die Spülleitung 12 oder der Tank 8 wieder mit
dem Aktivkohlefilter 11 verbunden sind. Während der im
Hinblick auf das Laufverhalten der Brennkraftmaschine 1
kritischen Warmlaufphase gelangt somit kein Spülluftstrom
in das Ansaugsystem 2 der Brennkraftmaschine, sodaß – abweichend vom bekannten Stand der Technik – das der
Brennkraftmaschine 1 zugeführte Verbrennungsgemisch optimal abgestimmt werden kann. Wie beschrieben, wird zu-

mindest während dieser Warmlaufphase der Brennkraftmaschine 1 der Spülluftstrom in der Abgasreinigungsvorrichtung 4 der Brennkraftmaschine nachverbrannt. Bei vollständig betriebswarmer Brennkraftmaschine hingegen ist es möglich, den Spülluftstrom wie bekannt in der Brennkraftmaschine 1 selbst nachzuverbrennen. Jedoch können derartige Details auch abweichend vom gezeigten Ausführungsbeispiel gestaltet sein, ohne den Inhalt der Patentansprüche zu verlassen.

Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Spülen eines Aktivkohlefilters (11) für Kraftstoffdämpfe in einer Tankentlüftungsvorrichtung einer Brennkraftmaschine (1), wobei der angereicherte Spülluftstrom nachverbrannt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Spülluftstrom zumindest in gewissen Betriebszuständen der Brennkraftmaschine (1) in deren Abgasreinigungsvorrichtung (4) eingeleitet wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Spülluftstrom durch eine Sekundärluftpumpe (6), die einen Sekundärluftstrom in die Abgasanlage (3) der Brennkraftmaschine (1) fördert, direkt oder nach dem Saugstrahlpumpenprinzip indirekt gefördert wird.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Spülluftstrom mengenmäßig in Abhängigkeit vom Sauerstoff-Gehalt in oder stromauf der Abgasreinigungsvorrichtung (4) geregelt wird.
- 4. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 3, gekennzeichnet durch eine Brennkraftmaschinen-Abgasanlage (3) mit einer katalytischen Abgasreinigungsvorrichtung (4), stromauf derer eine Sekundärluftleitung (5) mündet, in der eine Frischluft ansaugende Sekundärluftpumpe (6) sowie eine Abzweigleitung (13) zu einem Aktivkohlefilter (11) vorgesehen ist.
- 5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Abzweigleitung (13) stromauf der Sekundärluftpumpe (6) in die Sekundärluftleitung (5) mündet.
- 6. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Abzweigleitung (13) saugstrahlpumpenartig stromab der Sekundärluftpumpe (6) in die Sekundärluftleitung (5) mündet.
- 7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Abzweigleitung (13) über ein Schaltventil (14) in eine den Tank (8) mit dem Aktivkohlefilter (11) verbindende Entlüftungsleitung (10) oder in eine das Aktivkohlefilter (11) mit dem Ansaugsystem (2) der Brennkraftmaschine (1) verbindende Spülleitung (12) mündet.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

Nummer: Int. Cl.⁷:

Veröffentlichungstag:

DE 41 34 199 C2 F 01 N 3/36 15. Juni 2000

